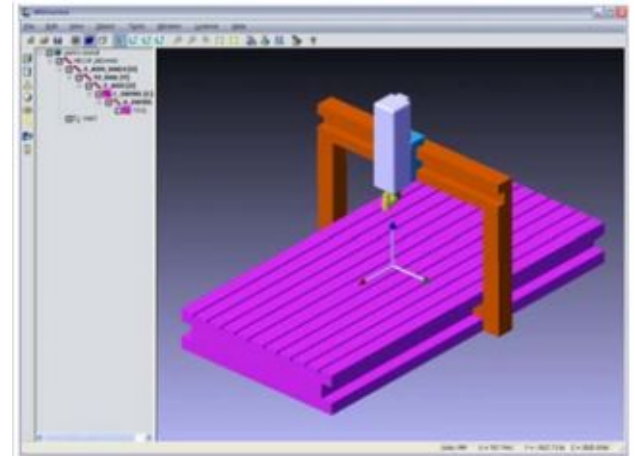


## Обзор

IMSpост™ - широко известная в мире система, предназначенная для разработки и запуска постпроцессоров для оборудования с ЧПУ. Постпроцессор преобразует данные о положении режущего инструмента, рассчитанные в CAD/CAM-системе (формат APT/CL), в коды конкретного станка (G/M-коды), с учетом особенностей его кинематики. IMSpост работает со всеми широко распространенными CAD/CAM системами и аппаратными платформами и позволяет создавать управляющие программы для оборудования с ЧПУ любой сложности.

## Функции IMSpост™

- Поддержка методов высокоскоростной обработки (HSM)
- Автоматическое преобразование программ с линейной интерполяцией в NURBS-формат
- Создание собственного интерфейса или меню; вызов собственных DLL, скриптов или приложений во время работы постпроцессора
- Автоматическая аппроксимация серий отрезков дугами (в любой плоскости)
- Обработка CL-файла в режиме полного предварительного считывания
- Решение проблемы нелинейности для многокоординатных станков
- Поддержка любых типов станков с любым количеством линейных и поворотных осей
- Поддержка циклов сверления в 5-ти осях
- Поддержка станков с коллинеарными осями
- Имитация циклов сверления для станков без поддержки фиксированных циклов
- Использование одного и того же постпроцессора для разных САМ-систем и операционных систем
- Удобный и эффективный макроязык с возможностью построчной отладки на уровне исходных кодов и отслеживания переменных
- Доступ ко всем внутренним переменным постпроцессора
- Поддержка вывода кодов типа Conversational
- Изменение синтаксиса кодов пользователем
- Встроенная технология обратного постпроцессорирования / эмулятора контроллера



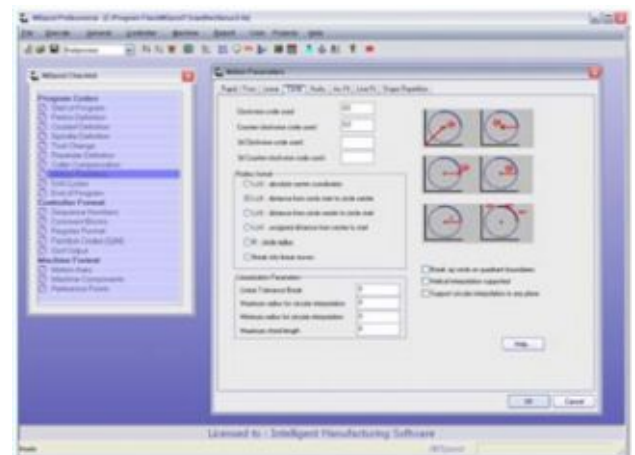
IMSmachine™ - один из модулей IMSpост™ для описания и графического представления кинематики станка любой сложности

## Процесс

Развитая библиотека стандартных постпроцессоров, поставляемая вместе с системой, позволяет обеспечить непосредственную подготовку управляющих программ с первого дня эксплуатации системы.

Интуитивно понятный интерфейс обеспечивает эффективную работу в системе, а макроязык высокого уровня, с возможностью построчной отладки, обеспечивает возможность создания самых сложных постпроцессоров.

Windows-интерфейс и Проводник процесса



(Check List) делает IMSpост™ средством, легким в освоении и удобным в эксплуатации

Специалисты компании ООО «НИП-Информатика» обеспечат полную техническую и организационную поддержку в период внедрения и эксплуатации системы.

«НПО Солид»  
Украина 03680, Киев  
Тел.: (044)408-44-45, (044)408-35-85, e-mail:  
plm@solid.kiev.ua  
<http://www.solid.kiev.ua>

## Поддерживаемые платформы

Компьютеры на базе IBM Pentium с ОС Windows 95/98/2000/XP/Vista или Windows NT™ 4.0 и выше, или

- Рабочие станции UNIX:

Hewlett Packard Corporation  
IBM Corporation  
Silicon Graphics  
SUN Microsystems

## Виртуальные контроллеры ЧПУ

Виртуальные контроллеры обеспечивают поддержку контроллеров ведущих производителей, таких как:

<b>A-B</b>	K&T
BOSCH	MAZAK
CINCINNATI!	NUM
EVOLUTION	OKUMA
FADAL	SELCA
FANUC	SHARNOA
FIDIA	SIEMENS
GE	TOSHIBA
G&L	YASNAC
HEIDENHAIN	<i>и другие</i>

## Совместимость

### CAD/CAM-системы:

IMSpост™ совместима со всеми широко распространенными CAD/CAM-системами:

ADRA	Houtzel APT
AUTON	I-DEAS
BihlerCAT	INTERCIM
CADDS	INTERGRAPH
CAMAX	MASTERCAM
CATIA V4/V5	MetalCAM
CIMATRON	Pro/ENGINEER
DELCAM	SURFCAM
DUCT	UNIGRAPHICS
EDGE CAM	VX
EUCLID	WORKNC
Gibbs	<i>и другие</i>

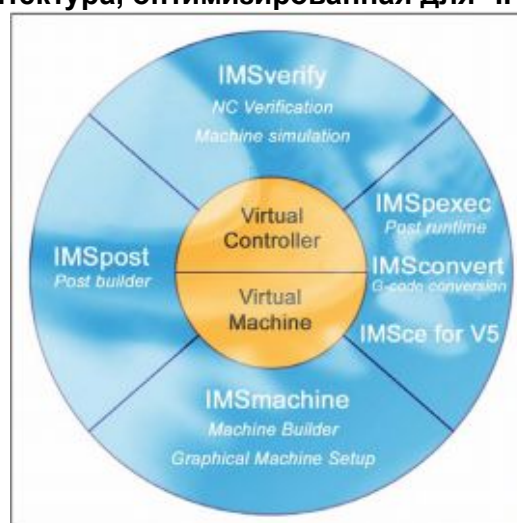
## Поддерживаемые платформы

- Компьютеры на базе IBM Pentium с ОС Windows 2000/XP/Vista или выше

## Какая версия IMSpост™ подходит мне?

	Lite	Lite Pro	Standard	Professional
Простой графический интерфейс	✓	✓	✓	✓
Библиотека контроллеров	✓	✓	✓	✓
Библиотека кинематики станков		✓		✓
2-х координатное точение	✓	✓	✓	✓
3-координатное фрезерование	✓	✓	✓	✓
N-координатное позиционирование		✓		✓
N-координатное непрерывная обработка				✓
Графическая настройка станка		✓		✓
Язык макрос и отладчик			✓	✓

## Архитектура, оптимизированная для ЧПУ



## Продукты семейства IMS

### IMSpост™

IMSpост™ - широко известная в мире система, предназначенная для разработки и запуска постпроцессоров для оборудования с ЧПУ. Постпроцессор преобразует данные о положении режущего инструмента, рассчитанные в CAD/CAM-системе (формат APT/CL), в коды конкретного станка (G/M-коды), с учетом особенностей его кинематики. IMSpост™ работает со всеми широко распространенными CAD/CAM-системами и аппаратными платформами, и позволяет создавать управляющие программы для оборудования с ЧПУ любой сложности.

### IMSce™ for V5

Эмулятор контроллера, позволяющий работать со встроенной в программу CATIA V5 верификацией и симуляцией.